

Démarche d'évaluation des risques chimiques

Méthode développée
pour le logiciel Seirich

L'Institut national de recherche et de sécurité (INRS)

pour la prévention des accidents du travail et des maladies professionnelles est une association loi 1901, créée en 1947 sous l'égide de la Caisse nationale d'assurance maladie, administrée par un Conseil paritaire (employeurs et salariés).

De l'acquisition de connaissances jusqu'à leur diffusion, en passant par leur transformation en solutions pratiques, l'Institut met à profit ses ressources pluridisciplinaires pour diffuser une culture de prévention dans les entreprises et proposer des outils adaptés à la diversité des risques professionnels à tous ceux qui, en entreprise, sont chargés de la prévention : chef d'entreprise, services de prévention et de santé au travail, instances représentatives du personnel, salariés...

Toutes les publications de l'INRS sont disponibles en téléchargement sur le site de l'INRS : www.inrs.fr

Les caisses d'assurance retraite et de la santé au travail (Carsat), la caisse régionale d'assurance maladie d'Île-de-France (Cramif) et les caisses générales de sécurité sociale (CGSS) de l'Assurance maladie - Risques professionnels, disposent, pour participer à la diminution des risques professionnels dans leur région, d'un service Prévention composé notamment d'ingénieurs-conseils et de contrôleurs de sécurité. Spécifiquement formés aux disciplines de la prévention des risques professionnels et s'appuyant sur l'expérience quotidienne de l'entreprise, ces professionnels sont en mesure de conseiller et, sous certaines conditions, de soutenir les acteurs de l'entreprise (direction, médecin du travail, instances représentatives du personnel, etc.) dans la mise en œuvre des démarches et outils de prévention les mieux adaptés à chaque situation. Les caisses assurent aussi la diffusion des publications éditées par l'INRS auprès des entreprises.

Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement de l'INRS, de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause, est illicite. Il en est de même pour la traduction, l'adaptation ou la transformation, l'arrangement ou la reproduction, par un art ou un procédé quelconque (article L. 122-4 du code de la propriété intellectuelle). La violation des droits d'auteur constitue une contrefaçon punie d'un emprisonnement de trois ans et d'une amende de 300 000 € (article L. 335-2 et suivants du code de la propriété intellectuelle).

© INRS, 2024.

Édition : Jérôme Lemarié (INRS)

Conception graphique : Julie&Gilles

Mise en pages : Valérie Latchague-Causse (mise à jour : Opixido)

Illustrations : INRS



Démarche de prévention
Risques

Démarche d'évaluation des risques chimiques

Méthode développée
pour le logiciel Seirich

ED 6485 |
juin 2024

Brochure INRS élaborée par F. Marc et S. Miraval,
en collaboration avec F. Clerc, S. Malard et N. Toulemonde.

Sommaire

Introduction	3
Présentation générale de la démarche développée pour Seirich	4
Limites de la démarche	5
Étape 1. Caractérisation des dangers dans l'entreprise (cartographie et inventaire)	6
Étape 1.1. Définition des zones et des tâches de travail (cartographie)	6
Étape 1.2. Inventaire des produits et des émissions	7
Étape 2. Hiérarchisation des risques potentiels	9
Concernant les produits étiquetés	9
Concernant les produits hors CLP et les agents chimiques émis	11
Conclusion	11
Étape 3 pour le niveau 1. Évaluation simplifiée des risques résiduels au moyen de questionnaires	12
Étape 3 pour les niveaux 2 et 3. Évaluation des risques résiduels	14
Étape 3.1. Évaluation du risque résiduel inhalation	15
Étape 3.2. Évaluation du risque résiduel cutané/oculaire	20
Étape 3.3. Évaluation du risque résiduel incendie/explosion	21
Étape 3.4 (facultative). Évaluation du risque pondéré par les équipements de protection individuelle	24
Étape 3.5 (facultative). Expertise du risque résiduel (utilisateurs de niveau 3 uniquement)	26
Étape 4. Planification et suivi des actions de prévention	27
Un plan d'action catégorisé	27
Déroulé de la démarche d'élaboration du plan d'action	30
Conclusion	32
Pour en savoir plus	33
Annexe	34



Introduction

L'INRS et ses partenaires⁽¹⁾ ont développé une application informatique nommée Seirich⁽²⁾ (système d'évaluation et d'information sur les risques chimiques en milieu professionnel) qui vise à aider les entreprises à évaluer leurs risques chimiques, à les informer sur leurs obligations réglementaires et les bonnes pratiques en matière de prévention des risques chimiques ainsi qu'à mettre en place un plan d'actions de prévention.

Inspirée de la méthodologie d'évaluation simplifiée du risque chimique préconisée par l'INRS et détaillée en 2005 dans le document ND 2233⁽³⁾, la démarche d'évaluation développée pour Seirich intègre les modalités de classification et d'étiquetage issues du règlement CLP⁽⁴⁾ et de certains référentiels propres au règlement Reach⁽⁵⁾. Les retours d'expérience lors des années d'utilisation de la « méthode ND 2233 » ont permis d'améliorer et d'optimiser les algorithmes initiaux afin de les intégrer à Seirich. Le logiciel se focalise sur les aspects santé (exposition par inhalation, cutanée/oculaire), incendie/explosion et environnement.

Seirich a été conçu et développé pour s'adapter aux besoins des entreprises selon leurs connaissances sur le risque chimique :

- le niveau 1 concerne les utilisateurs n'ayant pas ou peu de compétences ou de connaissances en prévention des risques chimiques et qui souhaitent initier leur démarche d'évaluation ;
- le niveau 2 concerne un public intermédiaire, organisé pour mettre en œuvre l'évaluation et la prévention des risques dans son entreprise, ayant de préférence des connaissances en chimie ;
- le niveau 3 concerne un public expert en risques chimiques, capable d'utiliser des outils de modélisation plus sophistiqués, d'analyser des résultats de mesures et d'interpréter ceux donnés par Seirich avec du recul.

Les utilisateurs peuvent changer de niveau dans le logiciel (niveau 1 vers niveau 2, niveau 2 vers niveau 3) pour faire évoluer leur évaluation au cours du temps en fonction des nouvelles compétences qu'ils acquièrent. Tout retour à un niveau inférieur est à proscrire, sous peine de perdre certaines des données saisies.

Pour appliquer la démarche développée pour Seirich, il est souhaitable que l'employeur, responsable légal de l'évaluation des risques, mette en place un groupe de travail réunissant les différents acteurs concernés : médecin du travail, représentants du personnel, encadrement, responsable HSE, salariés, représentants de la Carsat, etc.

Important : Les algorithmes présentés dans ce document sont ceux intégrés dans les versions de Seirich 4.0.0 et suivantes.

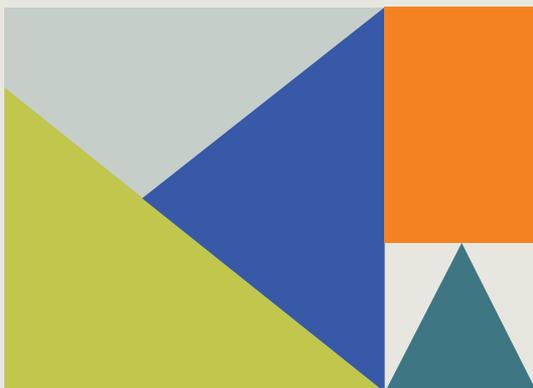
1. La Direction des risques professionnels de l'assurance maladie (Cnam), la Direction générale du travail (DGT) du ministère chargé du travail, France Chimie, l'Union des industries et des métiers de la métallurgie (UIMM - La fabrique de l'avenir), le Syndicat national des industries des peintures, enduits et vernis (Sipev) et Mobilians (anciennement le Conseil national des professions de l'automobile, CNPA).

2. Téléchargeable sur : www.seirich.fr.

3. Vincent R., Bonthoux F., Mallet G., Iparraguirre J.F., Rio S., « Méthodologie d'évaluation simplifiée du risque chimique : un outil d'aide à la décision », INRS, ND 2233.

4. Règlement (CE) n° 1272/2008 du Parlement européen relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances chimiques et des mélanges.

5. Règlement (CE) n° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (Reach).



Présentation générale de la démarche développée pour Seirich

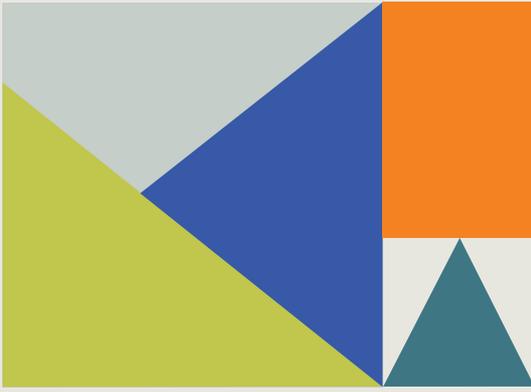
La démarche développée pour Seirich dans un but d'évaluation du risque chimique dans les domaines de la santé, de l'incendie/explosion et de l'environnement s'inscrit dans la démarche générale d'évaluation des risques. Elle permet de simplifier et d'optimiser la collecte des informations concernant les dangers des produits et les expositions en faisant appel à des données facilement accessibles figurant sur les étiquettes ou dans les fiches de données de sécurité (FDS) des produits, ou encore extraites de leurs conditions d'utilisation et de mise en œuvre. Elle peut être utilisée par l'employeur comme aide à l'évaluation afin de compléter son document unique d'évaluation des risques professionnels prévu par la réglementation.

La démarche comprend quatre étapes, détaillées dans la suite de ce document :

- 1. caractérisation des dangers dans l'entreprise :** description de l'activité et constitution de l'inventaire des produits utilisés et des émissions présentes dans l'entreprise, réalisé globalement au niveau de l'établissement pour un utilisateur de niveau 1 ou par zone de travail pour un utilisateur de niveau 2 ou 3 une fois la cartographie de l'entreprise établie ;
- 2. hiérarchisation des risques potentiels :** classement automatique, par le logiciel et par ordre de priorité, des situations (produits/zones de travail) nécessitant une évaluation complète ;

3. évaluation des risques résiduels : prise en compte des conditions de mise en œuvre des produits et des émissions lors de la réalisation d'opérations de travail afin d'obtenir un classement, effectué par le logiciel et par ordre de priorité, des situations (produits/tâches) nécessitant la mise en place d'actions de prévention ;

4. planification et suivi des actions de prévention : élaboration d'un plan d'actions afin d'améliorer les situations de travail les plus problématiques à partir de propositions du logiciel complétées par l'utilisateur, en accord avec les principes généraux de prévention.



Limites de la démarche

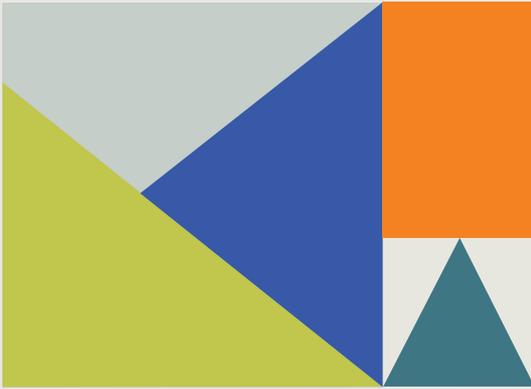
Seirich, comme tout logiciel d'évaluation des risques fondé sur une méthode par analyse de bandes de danger (ou *Control banding*), permet de répondre au plus juste à la majorité des situations étudiées. Cependant, un logiciel, aussi performant soit-il, ne peut pas remplacer l'expertise d'un préventeur. Ainsi, certaines situations peuvent nécessiter un approfondissement afin d'affiner le résultat du logiciel, notamment par la prise en compte d'informations qui lui sont non accessibles (résultats de campagne de mesures des concentrations de polluants dans l'atmosphère de travail, résultats issus d'outils de modélisation, expertise de l'évaluateur, etc.).

Par ailleurs, même si Seirich intègre des éléments permettant l'évaluation des risques de certaines situations pouvant être à l'origine d'accidents (utilisation de produits inflammables, explosifs ou générant des atmosphères explosives⁽⁶⁾, etc.), il ne permet pas l'évaluation des risques accidentels en tant que risques industriels, ceux-ci étant généralement évalués selon des approches probabilistes différentes de celles utilisées en prévention des risques professionnels. Par ailleurs, les risques liés à l'ingestion (situation généralement considérée comme accidentelle dans le cadre du

travail) ne font pas l'objet d'une évaluation spécifique dans Seirich. Ils sont malgré tout en partie pris en compte lors de l'évaluation des risques par inhalation.

Enfin, la qualité de l'évaluation dépend bien entendu de la qualité des informations saisies par l'utilisateur du logiciel (qui doivent être représentatives, exhaustives et à jour).

6. Dans ce cas, l'utilisateur devra réaliser en parallèle l'évaluation du risque Atex concernant ces produits. À ce sujet, consultez la brochure *Mise en œuvre de la réglementation relative aux atmosphères explosives (Atex). Guide méthodologique* (INRS, ED 945), disponible sur www.inrs.fr.



Étape 1. Caractérisation des dangers dans l'entreprise (cartographie et inventaire)

Il s'agit de l'étape la plus importante car elle conditionne la qualité de la démarche d'évaluation des risques. Pour cela, l'entreprise doit être découpée en zones et en tâches de travail, puis l'inventaire des produits chimiques présents ou émis doit être réalisé, en lien avec les zones définies.

Étape 1.1. Définition des zones et des tâches de travail (cartographie)

Il s'agit d'établir une cartographie des différentes zones d'utilisation des produits et des tâches réalisées. Ce découpage permet une évaluation des risques la plus fine possible et la plus représentative de la réalité.

Remarque : Dans un souci de simplification de la démarche, l'utilisateur de niveau 1 réalise directement son inventaire au niveau de l'établissement, la notion de zones et de tâches n'existant alors pas.

Plusieurs types de zones sont proposés (cf. figure 1) :



– **l'établissement** : par défaut, chaque inventaire est rattaché à un établissement

unique mais d'autres établissements peuvent être ajoutés pour le besoin de l'évaluation ;



– **l'unité de travail** : ce terme générique regroupe toutes les zones intermédiaires qui ne sont ni un établissement, ni un poste de travail (par exemple un atelier, un bâtiment, etc.). Une unité de travail peut comprendre plusieurs postes de travail. Les unités de travail sont optionnelles : il n'est donc pas nécessaire d'en créer pour réaliser une évaluation. Elles peuvent cependant être utiles pour décrire avec plus de précision les différentes zones de travail de l'entreprise. Une unité de travail peut elle-même intégrer des unités de travail ;



– **le poste de travail** : il représente une zone dans laquelle un opérateur dispose des ressources matérielles lui permettant d'effectuer différentes tâches (par exemple, une zone de préparation de produits ou une zone de maintenance). Chaque poste de travail dispose de ses propres procédures et caractéristiques (ventilation, procédure de stockage, etc.) ;



– **la tâche** : une tâche est une opération unitaire réalisée par un opérateur qui peut mettre en œuvre plusieurs produits chimiques. Chaque tâche dispose de ses propres procédures et de ses propres caractéristiques (type de procédé, captage, etc.). Une tâche est obligatoirement rattachée à un poste de travail.



Figure 1. Exemple d'organisation hiérarchique des zones de travail dans Seirich

Étape 1.2. Inventaire des produits et des émissions

L'inventaire des produits chimiques utilisés ou émis et des matières premières (y compris les produits intermédiaires) doit être aussi exhaustif que possible. Cette étape représente une charge de travail importante. Elle s'appuie sur les données disponibles dans l'établissement : fiches de données de sécurité (FDS), relevés du service des achats, organigrammes des ateliers, procédures, etc. Au terme de cette étape, la liste complète des produits et matériaux mis en œuvre ou émis dans l'établissement aura été établie.

Important : L'évaluation des risques étant ultérieurement réalisée à partir des dangers des produits (informations figurant au point 2 de la FDS), il est indispensable de disposer de FDS récentes, correspondant aux produits actuellement utilisés.

Toutes les FDS des produits présents dans l'entreprise devraient y être disponibles. Au-delà de l'obligation réglementaire de leur fourniture par le vendeur du produit, les FDS sont un élément essentiel de

l'évaluation des risques : elles constituent une aide indispensable dans la poursuite de la démarche. À défaut, les informations figurant sur l'étiquette seront utilisées pour caractériser les dangers.

Pour constituer son inventaire, l'utilisateur doit utiliser trois entrées complémentaires : produits étiquetés, produits hors CLP et agents chimiques émis (cf. encadré ci-dessous).

Définitions

Les termes génériques « produits étiquetés », « produits hors CLP » et « agents chimiques émis » renvoient aux trois notions ci-dessous, différentes mais complémentaires pour l'évaluation des risques chimiques dans Seirich.

Produit étiqueté : Dans Seirich, tous les produits qui sont concernés par l'étiquetage CLP⁽⁷⁾ doivent figurer dans la base des produits étiquetés, y compris ceux qui ne sont pas classés dangereux. Ainsi, la traçabilité complète des produits chimiques concernés par le CLP et utilisés dans l'entreprise peut être réalisée. Les produits qui n'ont pas d'étiquetage doivent faire l'objet d'une classification volontaire lorsque cela est possible⁽⁸⁾ ou être saisis en tant que « produits hors CLP ».

Produits hors CLP : Tous les produits chimiques non concernés par l'étiquetage CLP mais pouvant quand même présenter des dangers. C'est le cas, par exemple, des denrées alimentaires (farine, sucre, céréales, etc.), des produits de construction, des produits cosmétiques (dissolvants pour vernis à ongles, produits de coiffure, etc.) ou encore des produits pharmaceutiques ou des substances nouvelles issues de R&D (recherche et développement).

Agent chimique émis : Certains procédés utilisés en entreprise peuvent émettre des agents chimiques dangereux sous forme de fumées, de brouillards, de gaz, de vapeurs ou de poussières, comme les fumées de soudage, les poussières de bois ou les gaz d'échappement. Ils doivent être pris en compte dans l'évaluation.

7. Sont notamment hors champ d'application du CLP les produits pharmaceutiques, les cosmétiques, les produits de R&D, les produits alimentaires et les matériaux de construction, voir les « produits hors CLP ».

8. C'est notamment le cas des produits dilués ou mélangés pour leur utilisation dans l'entreprise.

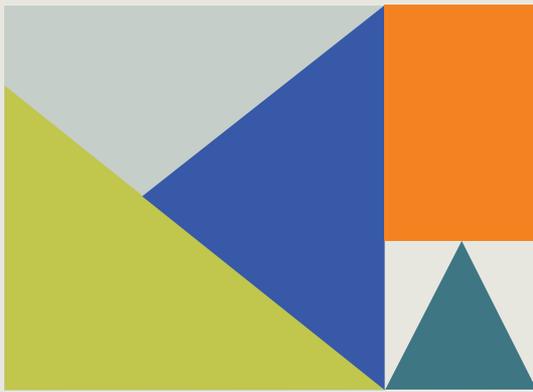
Seirich propose une liste non exhaustive de plus d'une **centaine de produits hors CLP et d'agents chimiques émis** pouvant être sélectionnés. Cette liste couvre la majeure partie des émissions et des produits non concernés par l'étiquetage CLP que l'on peut rencontrer en entreprise (fumées de soudage, poussières de bois, produits alimentaires, etc.). Pour des émissions moins courantes, les utilisateurs de niveau 3 ont la possibilité de créer leurs propres produits hors CLP ou agents chimiques émis auxquels ils doivent affecter un niveau de danger pour chaque risque (santé, incendie/explosion, environnement) sur la base de leur expertise.

En ce qui concerne les **produits étiquetés**, il est nécessaire de recenser l'ensemble des produits présents dans l'entreprise, qu'ils soient utilisés ou stockés. Les informations utiles se répartissent en quatre catégories :

- l'identification du produit : le nom, obligatoire, doit être unique afin de constituer un inventaire exhaustif et de permettre le suivi dans le temps des produits. D'autres informations optionnelles peuvent être utiles, comme un nom d'usage, le nom et les coordonnées du fournisseur ainsi que la FDS du produit au format électronique ;
- les dangers du produit : les mentions de danger H et les mentions additionnelles de danger EUH figurant sur l'étiquette ou dans la FDS permettent d'identifier les dangers et de réaliser l'évaluation des risques liés à chaque produit. Par ailleurs, d'autres informations optionnelles peuvent être saisies, comme les pictogrammes, la mention d'avertissement, les conseils de prudence ainsi que les classes et les catégories de danger ;
- la consommation du produit : l'utilisation du produit sur l'année se traduit par une quantité annuelle, indicateur de l'exposition potentielle. En fonction du niveau de l'utilisateur, la consommation est renseignée globalement pour l'établissement (niveau 1) ou par zone (niveaux 2 et 3). Pour en savoir plus, voir l'étape 2 de la démarche ;
- la composition du produit (niveaux 2 et 3 uniquement) : les informations concernant les substances contenues dans le produit (figurant au point 3 de sa FDS) ne sont pas obligatoires et ne sont pas utilisées par Seirich pour l'évaluation du risque lié à l'utilisation du produit. Cependant, leur saisie donne accès à des informations permettant à l'utilisateur de suivre au mieux certaines expositions des salariés (substances affectées d'une valeur limite d'exposition professionnelle, substances CMR, etc.).

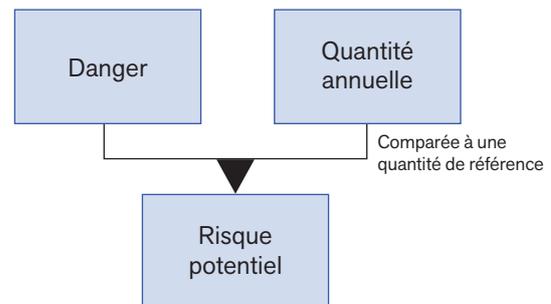
Seirich propose également la saisie d'autres **informations optionnelles** : ce sont des éléments complémentaires permettant à l'utilisateur de profiter de l'ensemble des outils et des fonctionnalités disponibles dans le logiciel, comme l'éditeur d'étiquettes ou de notices de poste. En particulier, les **champs personnalisés** permettent à l'utilisateur de créer ses propres rubriques. Ils sont accessibles pour les produits (pour les trois niveaux d'utilisation du logiciel) mais aussi pour les substances aux niveaux 2 et 3. Ces champs personnalisés peuvent être utilisés pour faire un focus sur une caractéristique particulière (le pH par exemple), sur une donnée de réglementation spécifique (rubrique ICPE [Installations classées pour la protection de l'environnement], tableau de maladies professionnelles, etc.) ou encore toute information jugée utile ou nécessaire à la bonne réalisation de l'évaluation des risques chimiques dans l'entreprise et qui ne serait pas déjà intégrée à la démarche développée pour Seirich.

Important : Si un produit étiqueté change de classification (ajout ou suppression de mentions de danger H ou EUH), il est nécessaire de répercuter ces modifications dans Seirich car l'évaluation des risques sera impactée. Pour cela, afin de conserver la traçabilité des évaluations et des expositions, plutôt que de modifier directement les données du produit, il est conseillé de renseigner une date de fin de présence dans l'entreprise pour le produit concerné et de créer un nouveau produit avec les nouveaux éléments de classification. L'évaluation des risques pourra ensuite être effectuée pour ce nouveau produit de la même manière que pour le produit pré-existant.



Étape 2. Hiérarchisation des risques potentiels

En raison du grand nombre possible de produits et de matières premières utilisés ou émis au sein d'un établissement, il est nécessaire de prioriser les situations (produits/zones de travail) identifiées comme étant les plus problématiques dans l'entreprise et nécessitant une évaluation complète.



Concernant les produits étiquetés

La hiérarchisation des risques potentiels des produits étiquetés est réalisée par la prise en compte de deux déterminants : leurs dangers et une estimation des quantités annuelles mises en œuvre dans l'entreprise ou dans les zones où ils sont utilisés.

- **Le danger** : Seirich utilise uniquement la classification du produit, c'est-à-dire les mentions de danger H et les mentions additionnelles de danger EUH, telle qu'elle est renseignée sur l'étiquette ou au point 2 de la FDS. Plus précisément, chaque mention de danger H et EUH est associée à un niveau de danger (cf. tableaux 1a, 1b et 1c). Le danger global

Tableau 1a : Grandes catégories de dangers relatifs à la santé, de haut en bas du moins sévère au plus sévère

Dangers relatifs à la santé
Pas de mention de danger
Produits avec des effets locaux modérés
Produits avec une toxicité aiguë ou chronique modérée Produits avec des effets locaux sévères
Produits avec une toxicité aiguë ou chronique sévère Produits avec des effets immédiats
Produits avec des effets létaux ou des effets systémiques immédiats sévères

Tableau 1b: Grandes catégories de dangers relatifs à l'incendie et l'explosion, de haut en bas du moins sévère au plus sévère

Dangers relatifs à l'incendie et l'explosion
Pas de mention de danger
Récipients sous faible pression
Produits liquides ou solides modérément inflammables, comburants ou réactifs
Produits modérément explosifs ou désensibilisés Produits gazeux, liquides ou solides très inflammables ou réactifs
Produits explosifs Produits gazeux, liquides ou solides extrêmement inflammables, comburants ou chimiquement instables

Tableau 1c: Grandes catégories de dangers relatifs à l'environnement, de haut en bas du moins sévère au plus sévère

Dangers relatifs à l'environnement
Pas de mention de danger
Produits avec une toxicité chronique faible
Produits avec une toxicité chronique modérée
Produits avec une toxicité chronique élevée Produits avec des effets sur la couche d'ozone
Produits avec une toxicité aiguë ou chronique sévère

d'un produit par type de risque (santé, incendie/explosion et environnement) est donné par le niveau de danger le plus élevé de toutes ses mentions H et EUH⁹.

Ni les dangers des substances (figurant au point 3 de la FDS) renseignées dans la composition du produit, ni les éventuelles valeurs limites d'exposition professionnelle (VLEP) affectant ces substances, ne sont pris en compte dans l'évaluation du risque potentiel.

• **La quantité annuelle :** La quantité annuelle constitue un indicateur du potentiel d'exposition au produit. Pour le niveau 1 d'utilisation du logiciel, elle est rattachée à l'établissement. Pour les niveaux 2 et 3, l'utilisateur doit la renseigner pour

l'établissement, une unité ou un poste de travail selon son choix. La quantité annuelle est ensuite comparée à une quantité de référence afin d'établir un indicateur de priorité tenant compte des quantités des autres produits présents au niveau de la zone dans laquelle le produit est utilisé.

• **La quantité de référence :** Cette quantité de référence est établie en fonction des quantités des produits présents dans l'inventaire pour le niveau 1. Pour les niveaux 2 et 3, la quantité de référence est établie en fonction des quantités de produits présents dans la zone à laquelle est rattaché le produit étudié (établissement, unité ou poste de travail).

Remarque : Le risque potentiel varie ainsi en fonction des quantités des autres produits présents dans la zone considérée, ce qui peut expliquer que, dans deux zones différentes, des quantités identiques d'un même produit puissent conduire à des risques potentiels différents.

9. Il est important de noter que tous les dangers ne sont pas systématiquement représentés par une mention de danger du CLP (c'est par exemple le cas des risques liés aux poudres concernant leur toxicité non spécifique ou leur capacité à former des atmosphères explosives). Il faut donc, dans certains cas, aller au-delà de ce que propose Seirich, notamment sur la base des avertissements et des actions que le logiciel formule à l'utilisateur.

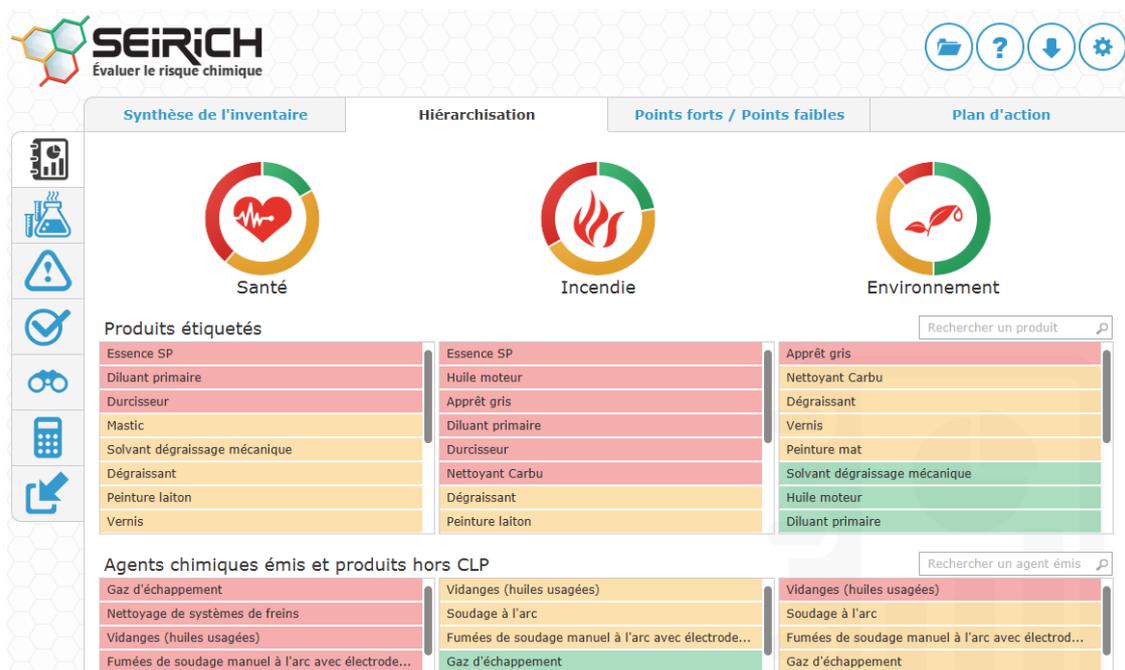
Concernant les produits hors CLP et les agents chimiques émis

Les risques potentiels des produits hors CLP et des agents chimiques émis proposés par Seirich sont directement déterminés à partir des connaissances actuelles par un groupe d'experts (représentants des partenaires ayant développé le logiciel). Les substances émises, leur toxicité et leur réactivité ainsi que les conditions de leur génération sont notamment prises en compte pour déterminer le niveau de risque potentiel. La quantité n'est pas demandée, car elle est déjà prise en compte. Les risques potentiels des produits hors CLP et des agents chimiques émis créés par les utilisateurs de niveau 3 sont définis par l'utilisateur lors de leur création.

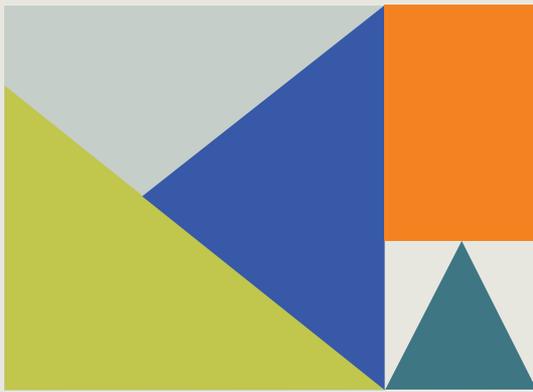
Conclusion

Cette étape de hiérarchisation des risques potentiels fournit des éléments objectifs pour déterminer les situations nécessitant une évaluation des risques complète. Elle est associée à un code couleur (cf. figure 2) :

- **rouge** : très forte priorité pour une évaluation complète ;
- **orange** : forte priorité pour une évaluation complète ;
- **vert** : priorité modérée pour une évaluation complète.



■ Figure 2. Exemple d'inventaire hiérarchisé (risque potentiel), ici au niveau 1



Étape 3 pour le niveau 1. Évaluation simplifiée des risques résiduels au moyen de questionnaires

Après avoir réalisé l'inventaire des produits dans l'entreprise et la hiérarchisation des risques potentiels, l'utilisateur de niveau 1 dispose de la liste des situations à risques potentiels triées par ordre de priorité. Cette liste permet une prise de conscience des risques professionnels associés et une mise en lumière des situations nécessitant un examen plus détaillé. Afin de simplifier cette dernière étape avant l'élaboration du plan d'actions, l'évaluation des risques résiduels se limite, au niveau 1, à l'évaluation des pratiques de l'entreprise en matière de prévention des risques chimiques : démarche de substitution, confinement des procédés, mise en place de ventilation ou de captage à la source, procédures d'hygiène, procédures de stockage, élimination des déchets, etc. La démarche se fonde, pour cette étape simplifiée, sur la réponse à un questionnaire général et à des questionnaires spécifiques concernant les situations dont le risque potentiel apparaît en

rouge pour la santé, l'incendie/explosion ou l'environnement (cf. figure 3). En fonction des réponses apportées, Seirich dégage des points forts et des points faibles qui orientent les actions de prévention (cf. figure 4 et l'étape 4 de la démarche).

Important : Chaque fois que l'inventaire subit des modifications, entraînant l'ajout ou la suppression de situations à très forte priorité – rouge – pour la santé, l'incendie/explosion ou l'environnement, il est nécessaire de mettre à jour l'évaluation des risques en répondant à nouveau aux différents questionnaires. L'idéal est de ne répondre aux questionnaires que lorsque l'inventaire et la hiérarchisation des risques potentiels sont stabilisés. Cette évaluation simplifiée est l'occasion pour l'entreprise de progresser dans sa démarche et d'engager rapidement la réalisation d'actions de prévention.

SEIRICH
Évaluer le risque chimique

Questionnaire général | Santé | Incendie | Environnement

Liste des produits à forte priorité

Produits étiquetés	Agent chimiques émis
Diluant primaire	Gaz d'échappement
Durcisseur	Nettoyage de systèmes de freins
Essence SP	Vidanges (huiles usagées)
	Fumées de soudage manuel à l'arc avec électrodes enrobées

Exploitation de l'inventaire pour la santé, sur la base des produits à priorité très élevée

Les produits listés ci-dessus sont-ils utilisés dans des cuves ou procédés fermés ?

Oui Non Cette mesure de protection collective permet de réduire l'exposition des salariés aux produits dangereux.

Existe-t-il des systèmes permettant de réduire l'exposition des salariés aux produits listés ci-dessus (aspiration, captage, cabine ventilée ou filtrante...)?

Oui Non Les installations de ventilation sont un moyen efficace de réduire les expositions aux produits chimiques.

Ces systèmes sont-ils vérifiés régulièrement ?

Figure 3. Questionnaires d'évaluation simplifiée des risques résiduels au niveau 1

SEIRICH
Évaluer le risque chimique

Synthèse de l'inventaire | Hiérarchisation | Points forts / Points faibles | Plan d'action

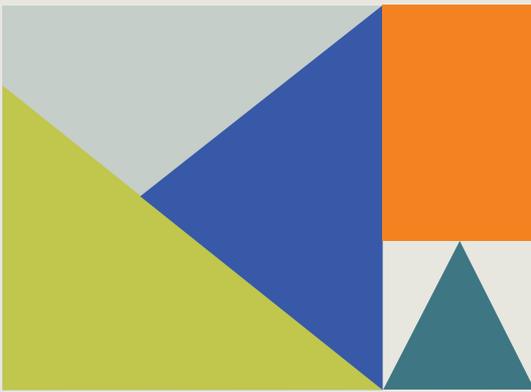
Vos points forts

- Des mesures de prévention des risques liés aux poussières et aux poudres sont présentes. [Site INRS](#)
- Des captages ou des cabines ventilées existent pour les procédés utilisant les produits les plus à risque pour la santé. [TJ 5](#)
- Les produits les plus à risque pour l'incendie et l'explosion sont utilisés dans des procédés fermés ou confinés. [ED970](#)
- Des captages ou des cabines ventilées existent pour les procédés utilisant les produits les plus à risque pour l'incendie et l'explosion. [Site INRS](#)
- Les installations de ventilation et les captages permettant de réduire les risques générés par les produits les plus dangereux pour l'incendie/explosion sont vérifiés régulièrement. [TJ 5](#)
- Vous limitez les expositions des salariés ne manipulant pas les produits

Vos points faibles

- Les produits les plus à risque pour l'environnement peuvent être libérés dans le milieu naturel. [Site INRS](#)
- Vous n'éliminez pas les produits qui ne servent plus. [ED824](#)
- Vous ne respectez pas les principes de stockage. [ED 753](#)
- Vos locaux de travail sont insuffisamment ventilés. [ED695](#)
- Vous devez améliorer l'application de certaines mesures d'hygiène. [ED888](#)
- Les salariés ne sont pas suffisamment informés des risques des produits chimiques qu'ils manipulent. [Site INRS](#)

Figure 4. Points forts/points faibles issus de l'évaluation simplifiée des risques résiduels au niveau 1



Étape 3 pour les niveaux 2 et 3. Évaluation des risques résiduels

Pour l'utilisateur de niveau 2 ou 3, cette étape consiste à évaluer les risques professionnels de façon plus précise en considérant les effets sur la santé (par inhalation et par voie cutanée/oculaire) et la sécurité (incendie/explosion). En ce qui concerne les risques pour l'environnement, Seirich s'arrête à la hiérarchisation des risques potentiels et ne propose pas d'évaluation du risque résiduel.

L'évaluation des risques résiduels nécessite de collecter un nombre plus important d'informations que lors de l'étape précédente de hiérarchisation des risques potentiels, notamment en ce qui concerne les conditions de mise en œuvre des différents produits. Elle peut être réalisée progressivement, en commençant par les situations présentant les risques potentiels les plus élevés.

SEIRICH
Évaluer le risque chimique

Synthèse de l'inventaire | Hiérarchisation | **Risque résiduel** | Plan d'action

Tous les établissements | Sélectionner une unité de travail | Sélectionner un poste de travail | Sélectionner une tâche

Inhalation | **Cutané - Oculaire** | **Incendie**

Produits étiquetés

Inhalation	Cutané - Oculaire	Incendie
Pulvérisation de gel... - Gel Coat rouge brillant 26	Remplissage des cuve... - Gel Coat rouge brillant 26	Remplissage des cuve... - Gel Coat rouge brillant 26
Remplissage des cuve... - Gel Coat rouge brillant 26	Pulvérisation de rés... - Catalyseur	Nettoyage du rouleau... - Acétone
Pulvérisation de rés... - Catalyseur	Collage - Colle	Pulvérisation de gel... - Gel Coat rouge brillant 26
Nettoyage du rouleau... - Acétone	Nettoyage du rouleau... - Acétone	Pose de mats de fibr... - Colle de substitution
Pulvérisation de gel... - Colle de substitution	Pose de mats de fibr... - Colle de substitution	Pulvérisation de gel... - Colle de substitution
Collage - Colle	Pulvérisation de gel... - Gel Coat rouge brillant 26	Pulvérisation de rés... - Catalyseur

Agents chimiques émis et produits hors CLP

Inhalation	Cutané - Oculaire	Incendie
Transport - Emissions des moteurs à combustion ...	Perçage - Ponçage plastique et résine	Perçage - Ponçage plastique et résine
Perçage - Ponçage plastique et résine	Transport - Emissions des moteurs à combustion ...	Transport - Emissions des moteurs à combustion ...

Figure 5. Exemple d'évaluation des risques résiduels pour les niveaux 2 et 3

L'évaluation des risques résiduels est réalisée au niveau des tâches et prend en compte les produits étiquetés et les produits hors CLP utilisés ainsi que les agents chimiques émis lors de ces tâches. Elle repose sur l'analyse du travail réel et des conditions opératoires. Elle nécessite donc de collecter les caractéristiques des différentes tâches effectuées par les opérateurs au poste de travail. Les risques résiduels associés à une tâche sont évalués sur la base :

- des dangers des produits étiquetés (mentions H et EUH du CLP) ;
- de leurs propriétés physicochimiques (état physique, volatilité, etc.) ;
- des risques potentiels des produits hors CLP et des agents chimiques émis ;
- des conditions de mise en œuvre des produits étiquetés, des produits hors CLP et des agents chimiques émis (selon les cas : procédé, température, scénario d'exposition cutanée, quantité journalière, durée des tâches, etc.) ;
- des moyens de prévention et de protection collective en place (ventilation, captages, procédures de stockage, etc.).

À partir de ces informations, le niveau de risque résiduel évalué à l'aide de Seirich pour chaque combinaison tâche/produit étiqueté, produit hors CLP ou agent chimique émis est indiqué par un code couleur (cf. figure 5) :

- **rouge** : risque résiduel très élevé ;
- **orange** : risque résiduel élevé ;
- **vert** : risque résiduel modéré.

Étape 3.1. Évaluation du risque résiduel inhalation

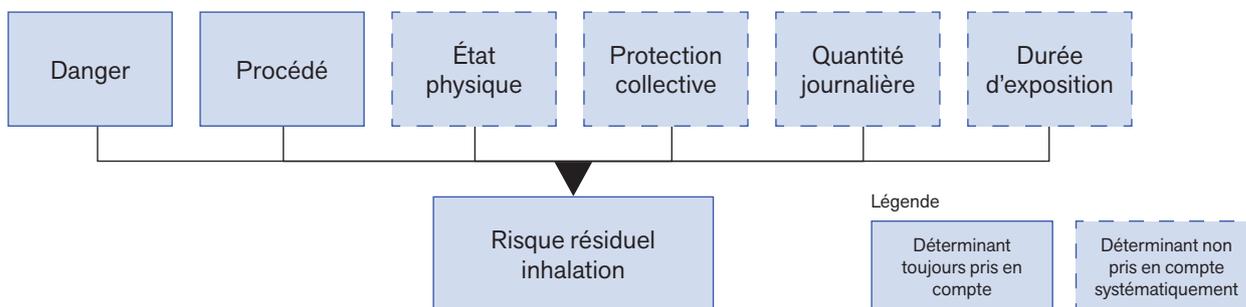
Le risque résiduel inhalation, pour une tâche effectuée lors d'une journée de travail, est évalué à partir des six déterminants suivants :

- **Le danger** : Pour les produits étiquetés, c'est la classification pour la santé (cf. tableau 1a), telle qu'elle est renseignée sur l'étiquette ou au point 2 de la FDS, qui est utilisée, comme lors de l'étape d'évaluation du risque potentiel (étape 2).

Pour les produits hors CLP et les agents chimiques émis proposés par Seirich, le danger est prédéfini dans Seirich à partir des connaissances actuelles.

- **Le procédé** : Le procédé est un déterminant influant sur l'exposition. Deux référentiels peuvent être utilisés pour le caractériser dans Seirich : le référentiel Reach des procédés (PROC)⁽¹⁰⁾ ou celui du guide européen d'évaluation des risques des substances chimiques nouvelles⁽¹¹⁾, figurant dans le tableau 2.

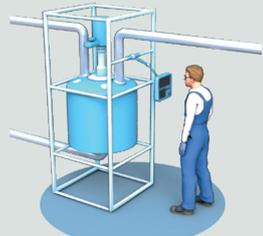
- **L'état physique** : Pour les liquides, la pression de vapeur saturante à la température d'utilisation, ou à défaut la température d'ébullition, sert à estimer la volatilité. Plus un liquide est volatil, plus l'exposition est importante. Pour les solides, la granulométrie est le facteur influent. De façon générale, plus une poudre est fine, plus l'exposition est importante. Les gaz sont, quant à eux, considérés comme favorisant une exposition maximale.



10. Voir le document *Guide des exigences d'information et évaluation de la sécurité chimique. Chapitre R.12: Description de l'utilisation*, Echa, version 3.0 de 2015, disponible sur <https://echa.europa.eu>.

11. Voir le document *Technical Guidance Document on Risk Assessment. Part II*, Commission européenne, 2003, disponible sur <https://echa.europa.eu>.

Tableau 2: Types de procédés issus du guide européen d'évaluation des risques des substances chimiques nouvelles⁽¹⁾, de gauche à droite du plus émissif au moins émissif

Types de procédés			
<p>Procédé dispersif</p> 	<p>Procédé ouvert</p> 	<p>Procédé clos mais ouvert régulièrement</p> 	<p>Procédé clos</p> 
<p>Tout procédé qui par l'énergie déployée ou l'absence de confinement génère un apport de produit dans l'atmosphère de travail.</p> <p>Exemples : application de peinture au pistolet, ponçage, meulage, vidange de sacs et de seaux, soudage à l'arc, utilisation de machines portatives d'usinage (scies, rabots, ponceuses, etc.), génération d'aérosols liquides ou solides.</p>	<p>Tout procédé où la matière est localisée, sans dispersion particulière, mais qui ne dispose pas de confinement spécifique.</p> <p>Exemples : malaxeurs ouverts, application de peinture à la brosse, au pinceau ou au rouleau, poste de conditionnement (fûts, bidons, bouteilles, etc.), conduite et surveillance de machines d'impression.</p>	<p>Tout procédé confiné mais qui peut être ouvert lors notamment de phases de remplissage, de vidange ou de contrôle.</p> <p>Exemples : réacteur fermé avec chargements réguliers ou prises d'échantillon, machines à dégraisser en phase vapeur ou liquide.</p>	<p>Tout procédé entièrement confiné.</p> <p>Exemple : réacteur chimique à chargement et déchargement automatique.</p>

Il n'existe pas d'état physique « aérosol » dans Seirich car c'est la façon dont le produit, liquide ou pulvérulent, est mis en œuvre (conditionnement sous pression ou procédé dispersif) qui est responsable de la mise en suspension dans l'air de fines gouttelettes ou de particules solides.

Pour les produits étiquetés, l'état physique n'est pas pris en compte lorsque le produit est utilisé dans un procédé qui évite totalement l'exposition des salariés (procédé clos).

En ce qui concerne les produits hors CLP et les agents chimiques émis, leur état physique est

pris en compte lors de la définition de leur niveau de danger.

- **La protection collective :** Une ventilation ou un captage contribue à la protection collective des salariés. Ces dispositifs permettent de faire baisser les concentrations des polluants dans l'atmosphère du lieu de travail et donc les expositions. Dans le cas où une ventilation mécanique et un captage sont renseignés pour, respectivement, un poste de travail et une tâche, c'est le type de protection collective le plus efficace qui est pris en compte (cf. tableaux 3a et 3b).

La maintenance et la vérification annuelle de ces ventilations et captages sont capitales pour garantir leur niveau d'efficacité. Ainsi, des installations non maintenues et non vérifiées régulièrement verront leur impact diminuer dans le résultat de l'évaluation des risques résiduels.

Lorsque l'opération de travail étudiée est mise en œuvre avec un procédé qui évite totalement l'exposition des salariés (procédé clos), la protection collective n'est pas prise en compte.

- **La quantité journalière :** La quantité mise en œuvre par jour est un déterminant influant sur l'exposition dans le cas des procédés dispersifs : les produits étant directement dispersés dans l'atmosphère de travail, plus ils sont utilisés, plus ils sont dispersés et plus l'exposition peut être importante. Dans le cas des autres procédés, la quantité n'est pas prise en compte dans Seirich car elle influe peu. En effet, seuls les surfaces d'échange entre le

produit et l'atmosphère dans les procédés ouverts ou clos mais ouverts régulièrement influent sur l'exposition et non la quantité mise en œuvre. Elle n'est également pas prise en compte dans le cas où les produits étiquetés sont utilisés dans des procédés qui évitent totalement l'exposition des salariés (procédé clos...).

La quantité journalière utilisée dans Seirich correspond à la quantité de produit mise en œuvre lors d'une tâche spécifique sur une journée (8 heures environ) ou lors d'une séquence de travail, sans que cette quantité soit systématiquement moyennée ou calculée au prorata de la durée d'exposition (cf. encadré p. 19).

La quantité journalière n'est pas utilisée pour l'évaluation du risque résiduel des produits hors CLP et des agents chimiques émis car elle est dans la grande majorité des cas non estimable (par exemple pour les fumées de soudage).

Tableau 3a: Types de ventilations, de gauche à droite de la moins efficace à la plus efficace

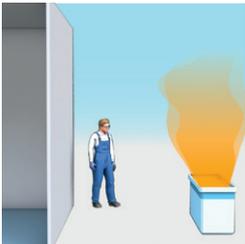
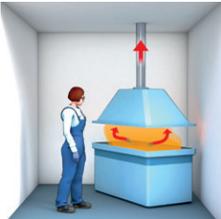
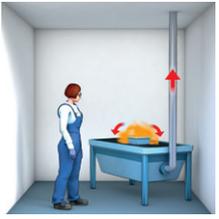
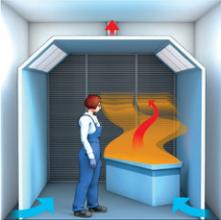
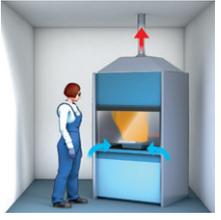
Types de protections collectives			
Modalités dépendant des postes de travail (ventilation et éloignement)			
Travail en extérieur / Opérateur proche		Travail en extérieur / Opérateur éloigné	
			
Travail en intérieur sans ventilation mécanique / Opérateur proche	Travail en intérieur sans ventilation mécanique / Opérateur éloigné	Travail en intérieur avec ventilation mécanique / Opérateur proche	Travail en intérieur avec ventilation mécanique / Opérateur éloigné
			

Tableau 3b: Types de captages, de haut en bas du moins efficace au plus efficace

Types de protections collectives		
Modalités dépendant des tâches (captage)		
Absence de captage		
		
Hotte	Dispositif de captage fixe (fente d'aspiration, buse, dossier aspirant, cône, anneau aspirant...)	Table aspirante
		
Aspiration intégrée à l'outil	Dispositif de captage mobile (bras aspirant...)*	Enceinte ventilée
		
Cabine à flux horizontal	Cabine à flux vertical	Cabine pressurisée à air épuré (CPAE)
		
Captage enveloppant	Sorbonne de laboratoire	
		

* Si la position de ce dispositif mobile ne peut être garantie en permanence à moins de 20 cm de la source d'émission, l'impact de ce captage est fortement diminué.

• **La durée d'exposition par inhalation** : La durée d'exposition représente la durée de la tâche effectuée par le salarié à proximité de la source, pendant une journée ou séquence de travail. La durée d'exposition est prise en compte lorsque le danger le plus sévère apparaît à la suite d'expositions répétées dans le temps (expositions chroniques). C'est le cas, par exemple, de la plupart des agents CMR. Par opposition, la durée d'exposition n'est pas prise

en compte lorsque le danger le plus sévère apparaît à la suite d'une exposition aiguë. C'est le cas, par exemple, des produits à haute toxicité pouvant entraîner immédiatement des effets irréversibles. Elle n'est pas non plus prise en compte lorsque l'opération de travail étudiée est mise en œuvre avec un procédé qui évite totalement l'exposition des salariés (procédé clos).

Exemples pour déterminer la quantité journalière d'un produit étiqueté

1. Si une tâche s'effectue sur plusieurs jours dans les mêmes conditions, il faut moyenner la quantité totale par le nombre de jours de travail. Par exemple, si un opérateur effectue une tâche sur 10 jours en utilisant 100 kg de produit A, alors la quantité journalière à renseigner est de 10 kg pour le produit A (moyenne sur les 10 jours). Si le détail journalier est disponible, la valeur journalière la plus élevée peut également être utilisée.

2. Si la durée de la tâche est courte, il faut conserver la quantité totale journalière sans la moyenner sur huit heures. Par exemple, si une tâche s'effectue sur une heure et que l'opérateur utilise 3 kg de produit A pour effectuer cette tâche, alors la quantité journalière à renseigner est de 3 kg pour le produit A.

3. Si, pour une même tâche, les quantités mises en œuvre varient très fortement (plus d'un ordre de grandeur), il est nécessaire de différencier ces tâches. Par exemple, si l'opérateur utilise 1 kg de produit A le jour 1 et 150 kg de produit A le jour 2, alors deux tâches différentes doivent être créées pour retranscrire réellement les deux situations d'exposition.

4. Si, pour une même tâche, les quantités varient, mais faiblement, en fonction du salarié qui effectue la tâche ou en fonction du moment où s'effectue cette tâche, il faut se placer dans le cas le plus défavorable (quantité la plus élevée).

5. Si une tâche s'effectue en continu et nécessite du travail posté (3 × 8 h par exemple), il est nécessaire de renseigner la quantité correspondant à la séquence de travail d'un seul opérateur (8 h par exemple).

6. Si une tâche ne s'effectue qu'une fois de temps en temps, il faut renseigner la quantité utilisée le jour de la réalisation de cette tâche (sans moyenner sur la semaine ou une autre durée : la fréquence n'est pas prise en compte dans Seirich). Par exemple, si un opérateur effectue deux fois par an une tâche utilisant 50 kg de produit A à chaque fois, alors la quantité journalière à renseigner est de 50 kg.

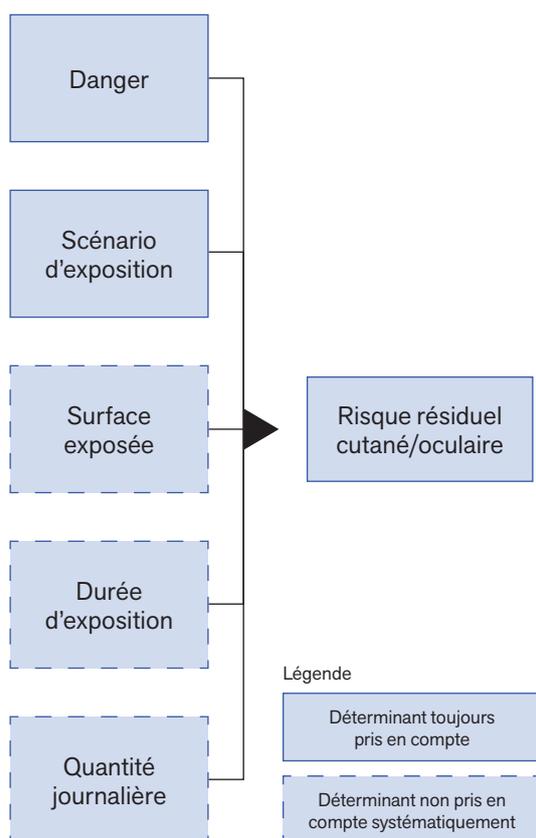
Cas particulier d'une tâche réalisée par plusieurs opérateurs :

– Si plusieurs opérateurs travaillent à proximité ou sur la même tâche, ils sont exposés de façon similaire (par exemple, des opérateurs travaillant à proximité d'un même mélangeur) ; il est alors nécessaire de prendre comme quantité journalière la quantité utilisée durant la tâche, sans la diviser par le nombre d'opérateurs.

– Si plusieurs opérateurs travaillent sur une tâche similaire mais de façon non simultanée, sans que les émissions affectant l'un puissent exposer les autres (par exemple, une même tâche avec un opérateur le matin et un autre l'après-midi), il faut prendre comme quantité journalière la quantité utilisée par un seul opérateur (si les quantités par opérateur sont différentes, se reporter aux exemples 3 et 4).

Étape 3.2. Évaluation du risque résiduel cutané/oculaire

Le risque résiduel cutané/oculaire, pour une tâche effectuée lors d'une journée de travail, est évalué à partir des cinq déterminants suivants :



- **Le danger** : Pour les produits étiquetés, c'est la classification pour la santé (cf. *tableau 1a*), telle qu'elle est renseignée sur l'étiquette ou au point 2 de la FDS, qui est utilisée, comme lors de l'étape d'évaluation du risque potentiel (étape 2). Cependant, toutes les mentions de danger pour la santé ne sont pas prises en compte dans le calcul du risque résiduel cutané/oculaire. Les dangers qui sont spécifiques à d'autres voies d'exposition comme l'inhalation ou l'ingestion ne sont pas retenus.

Pour les produits hors CLP et les agents chimiques émis proposés par Seirich, le danger est prédéfini dans Seirich à partir des connaissances actuelles.

Tableau 4 : Scénarios d'exposition cutanée/oculaire, de haut en bas du plus pénalisant au moins pénalisant

Scénarios d'exposition cutanée/oculaire
<p>Immersion possible d'une partie du corps dans le produit</p> <p>C'est le cas lorsque l'on vient, par exemple, poser ou retirer des pièces manuellement dans des bains de produits chimiques (opérations de dégraissage, rinçage, etc.).</p>
<p>Génération possible d'éclaboussures ou d'aérosols</p> <p>Lorsqu'un produit est appliqué manuellement ou utilisé dans des procédés dispersifs, il peut être projeté directement sur la peau (projection de gouttes lors d'opération de déversements, projection de brouillards d'huile par les machines tournantes, etc.).</p>
<p>Contact possible du produit avec une partie du corps</p> <p>Cette situation se présente par exemple lorsque l'on manipule un chiffon imbibé d'un produit ou lorsque l'on manipule des outils contaminés par un produit.</p>
<p>Pas de contact possible</p> <p>C'est le cas lorsque la situation de travail rend impossible le contact entre la substance et la peau (capotage, vitres de protection, etc.).</p>

- **Le scénario d'exposition** : Il correspond aux manipulations effectuées par l'opérateur. On distingue quatre cas différents présentés dans le *tableau 4*, permettant de décrire l'exposition du salarié au produit. Les éventuels équipements de protection individuelle (EPI) portés ne doivent pas être pris en compte à cette étape.

- **La surface exposée** : Elle correspond à la surface totale de peau pouvant être exposée au produit, sans prise en compte des gants, tenues et masques de protection. Plus la surface est importante, plus le risque est élevé. De la moins pénalisante à la plus pénalisante, les surfaces prises en compte dans Seirich sont : une main, deux mains, les membres inférieurs ou supérieurs, le corps entier ou le visage. Ce déterminant n'est pas utilisé si le scénario d'exposition cutanée/oculaire est « Pas de contact possible ».

- **La durée d'exposition par contact cutané** : Si les effets les plus sévères apparaissent à la suite d'expositions chroniques, c'est-à-dire répétées dans le

temps, alors la durée de contact est un paramètre influant sur l'exposition. C'est le cas par exemple de la plupart des agents CMR.

Si les effets les plus sévères apparaissent à la suite d'une exposition aiguë, par exemple avec des produits corrosifs pouvant entraîner immédiatement des brûlures graves ou avec des substances irritantes ou sensibilisantes pouvant provoquer des dermatites de contact, la durée d'exposition n'est pas prise en compte dans l'évaluation du risque résiduel cutanée/oculaire.

Cette durée est celle pendant laquelle le produit peut être en contact avec la peau (sans prise en compte des éventuels EPI portés) pendant une journée ou une séquence de travail. Lorsque le scénario d'exposition cutané/oculaire est « Pas de contact possible », ce déterminant n'est pas utilisé.

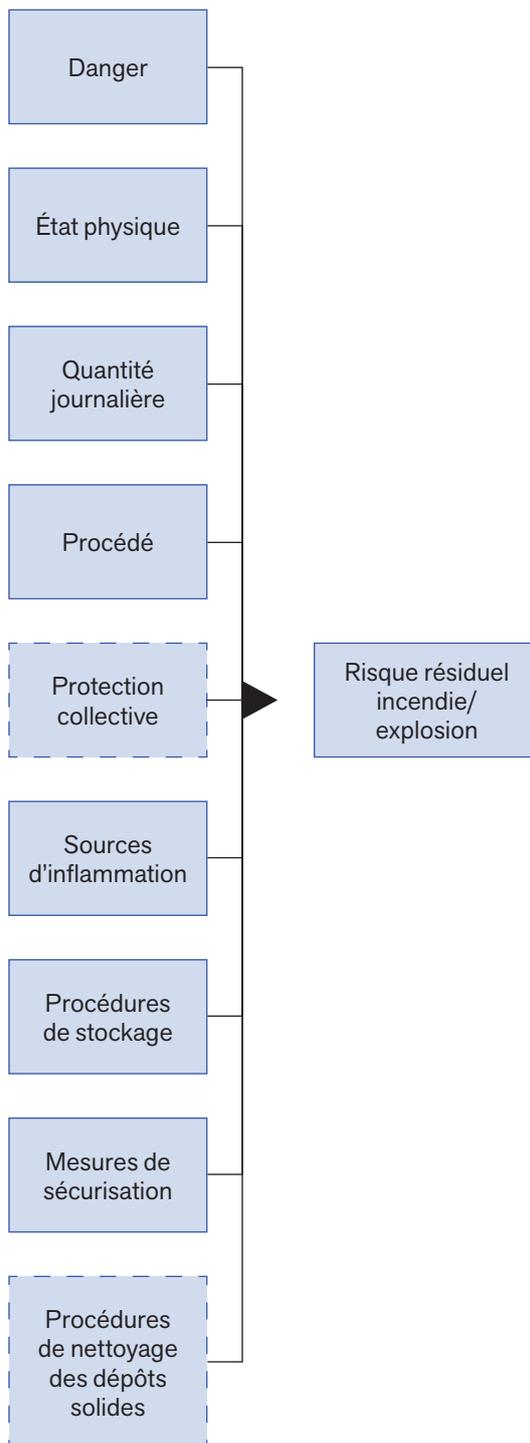
- **La quantité journalière :** La quantité journalière mise en œuvre est prise en compte lorsque les effets apparaissent à la suite d'une exposition par pénétration cutanée, c'est-à-dire lorsque la dose interne d'exposition responsable de la toxicité provient d'un passage de la substance à travers la peau vers les organes (effets systémiques). Elle n'est pas prise en compte dès lors qu'il y a des effets locaux. Elle n'est pas non plus prise en compte si le scénario d'exposition cutanée/oculaire est « Pas de contact possible ».

Cette quantité correspond à la quantité de produit mis en œuvre lors d'une tâche spécifique sur une journée (8 heures environ) ou lors d'une séquence de travail, sans que cette quantité soit systématiquement moyennée ou calculée au prorata de la durée d'exposition (cf. encadré p. 19).

La quantité journalière n'est pas utilisée pour l'évaluation du risque résiduel des produits hors CLP et des agents chimiques émis car elle est dans la grande majorité des cas non estimable (par exemple pour les fumées de soudage).

Étape 3.3. Évaluation du risque résiduel incendie/explosion

Le risque résiduel incendie/explosion, pour une tâche effectuée lors d'une journée de travail, est évalué à partir des neuf déterminants suivants :



• **Le danger :** Pour les produits étiquetés, c'est la classification pour l'incendie et l'explosion (cf. *tableau 1b*), telle qu'elle est renseignée sur l'étiquette ou au point 2 de la FDS, qui est utilisée, comme lors de l'étape d'évaluation du risque potentiel (étape 2). Cependant, dans le cas où aucune mention de danger ou mention additionnelle de danger pour l'incendie ou l'explosion n'est présente, il est nécessaire d'identifier les dangers liés à la formation d'atmosphères explosives lors de la mise en œuvre des produits. C'est pourquoi les produits combustibles solides ou liquides se verront attribuer un niveau de danger en fonction de leur état physique et de leur mise en œuvre (température d'utilisation). Pour les produits hors CLP et les agents chimiques émis proposés par Seirich, le danger est prédéfini à partir des connaissances actuelles.

• **L'état physique :** Si un produit est capable de brûler, son état physique va grandement impacter sa capacité à générer un incendie ou une explosion. Pour les liquides, le point d'éclair sert à estimer l'inflammabilité, par comparaison avec la température d'utilisation du produit. En effet, un produit utilisé au-delà de son point d'éclair générera une situation à risque du point de vue de l'incendie ou de l'explosion. Pour les solides, la granulométrie est le facteur influant. De façon générale, plus une poudre est fine, plus le risque d'explosion de cette poussière mise en suspension est grand. Les gaz sont quant à eux considérés comme des produits à risque important du point de vue de l'incendie et de l'explosion.

En ce qui concerne les produits hors CLP et les agents chimiques émis, leur état physique est pris en compte lors de la définition de leur niveau de danger.

• **La quantité journalière :** La quantité est un facteur influant sur le risque d'incendie ou d'explosion. Elle correspond à la quantité de produit mis en œuvre lors d'une tâche spécifique sur une journée (8 heures environ) ou lors d'une séquence de travail, sans que cette quantité soit systématiquement moyennée ou calculée au prorata de la durée d'utilisation (cf. *encadré p. 19*). Lorsque la quantité utilisée est très faible (en deçà d'une quantité limite déterminée selon la dangerosité du produit

et son état physique), le risque incendie/explosion est considéré comme modéré (vert, situation moins prioritaire que les autres).

La quantité journalière n'est pas utilisée pour l'évaluation du risque résiduel des agents chimiques émis car elle est dans la grande majorité des cas non estimable (par exemple pour les fumées de soudage).

• **Le procédé :** Le procédé est un déterminant influant sur la dispersion dans l'atmosphère de poussières ou de gaz/vapeurs et donc sur l'apparition de situations à risque d'incendie ou d'explosion. Deux référentiels peuvent être utilisés pour le caractériser dans Seirich : le référentiel Reach des procédés (PROC)⁽¹²⁾ ou celui du guide européen d'évaluation des risques des substances chimiques nouvelles⁽¹³⁾ (cf. *tableau 2*).

• **La protection collective :** Une ventilation ou un captage contribue à la protection collective des salariés (cf. *tableaux 3a et 3b*). Ces dispositifs permettent de faire baisser les concentrations des polluants (poussières, gaz et vapeurs) dans l'atmosphère du lieu de travail, et ainsi de réduire les situations à risque d'incendie ou d'explosion. Dans le cas où une ventilation mécanique et un captage sont renseignés pour, respectivement, un poste de travail et une tâche, c'est le type de protection collective le plus efficace qui est pris en compte.

La maintenance et la vérification annuelle de ces ventilations et captages sont capitales pour garantir leur niveau d'efficacité. Ainsi, des installations non maintenues et non vérifiées régulièrement verront leur impact diminuer dans le résultat de l'évaluation des risques résiduels.

Lorsque l'opération de travail étudiée est mise en œuvre avec un procédé qui évite que le produit se disperse dans l'atmosphère de travail (procédé clos), la protection collective n'est pas prise en compte.

• **Les sources d'inflammation :** Les sources d'inflammation, susceptibles de déclencher des réactions de combustion, occupent une place primordiale dans l'évaluation des risques d'incendie et d'explosion. Il est donc essentiel de renseigner l'ensemble des sources présentes au niveau du poste

12. Voir le document *Guide des exigences d'information et évaluation de la sécurité chimique. Chapitre R.12: Description de l'utilisation*, Echa, version 3.0 de 2015, disponible sur <https://echa.europa.eu>.

13. Voir le document *Technical Guidance Document on Risk Assessment. Part II*, Commission européenne, 2003, disponible sur <https://echa.europa.eu>.

Tableau 5 : Procédures de stockage des produits utilisés, de haut en bas de la plus pénalisante à la moins pénalisante

Procédures de stockage
<p>Produits stockés en permanence au poste de travail</p> <p>Il n'existe pas de mesure spécifique en ce qui concerne le stockage des produits chimiques, laissés en permanence au poste de travail.</p>
<p>Produits stockés dans une armoire, un placard, un réfrigérateur ou un local non ventilé</p> <p>Les produits sont stockés dans des armoires, placards ou réfrigérateurs non ventilés au niveau du poste de travail ou à proximité, dans des locaux non spécifiquement ventilés.</p>
<p>Produits stockés dans un local spécifique ventilé mécaniquement</p> <p>Les produits sont stockés en dehors du poste de travail, dans un local particulier spécifiquement dédié à cette fonction et possédant une ventilation mécanique permanente.</p>
<p>Produits stockés dans une armoire de sécurité ventilée mécaniquement</p> <p>Les produits sont stockés dans une armoire présentant des caractéristiques renforcées de comportement au feu et une ventilation mécanique permanente.</p>

Tableau 6 : Mesures de sécurisation du poste de travail, de haut en bas de la plus pénalisante à la moins pénalisante

Mesures de sécurisation du poste de travail
<p>Pas de mesure spécifique</p> <p>Un tel poste de travail ne possède ni identification spécifique ni balisage, et n'est pas isolé des autres activités vis-à-vis du risque d'incendie. Les postes de travail mobiles sont considérés comme tels.</p>
<p>Poste de travail fixe non isolé</p> <p>Un tel poste est balisé (identifié, délimité, etc.) mais n'est pas isolé des autres activités vis-à-vis du risque d'incendie.</p>
<p>Poste de travail fixe et isolé</p> <p>Un tel poste est balisé (identifié, délimité, etc.) et suffisamment éloigné (plusieurs mètres) ou séparé physiquement (par un mur coupe-feu par exemple) des autres activités. De plus, la tâche étudiée s'effectue toujours à ce poste.</p>

de travail, même si l'absence de sources identifiées ne garantit pas un risque d'incendie/explosion nul. Seirich prend par ailleurs en compte les sources d'inflammation mentionnées dans tous les postes de travail se trouvant dans la zone parente (unité de travail ou établissement), afin de tenir compte de la coactivité (par exemple, un poste de soudage à proximité d'un poste de mélange de produits chimiques).

Certains moyens de prévention concernant les sources d'inflammation peuvent être pris en compte (utilisation d'appareils certifiés Atex, mise à la terre des équipements...). Dans ce cas, l'impact de ces sources d'inflammation diminuera dans le résultat de l'évaluation des risques résiduels.

- **Les procédures de stockage :** Du point de vue du risque d'incendie, le stockage des produits chimiques est une donnée très importante. Les quatre modalités répertoriées dans le tableau 5 permettent de caractériser la façon dont les produits sont stockés, sans prendre en compte ceux en cours d'utilisation au poste de travail durant la journée ou la séquence de travail.

- **Les mesures de sécurisation du poste de travail :** Ces mesures correspondent à l'identification et à l'isolement du poste de travail du point de vue du risque d'incendie. Certaines mesures de ce type permettent en effet de mieux prévenir l'apparition d'un sinistre et d'en limiter les conséquences. Trois cas sont possibles, présentés dans le tableau 6.

- **Les procédures de nettoyage des dépôts solides :** Le nettoyage des dépôts solides poussiéreux (poussières, copeaux...) au poste de travail est capital. L'élimination de ces dépôts évite de respirer les particules les plus fines si elles sont remises en suspension et limite également, dans le cas de particules combustibles, de générer un risque de formation d'atmosphère explosive.

Tableau 7: Procédures de nettoyage des dépôts solides poussiéreux, de haut en bas de la plus pénalisante à la moins pénalisante

Procédures de nettoyage des dépôts solides poussiéreux
<p>Pas de nettoyage malgré la présence de dépôts</p> <p>Des dépôts solides poussiéreux sont présents au niveau du poste de travail ou à proximité, du fait de l'absence de procédures de nettoyage, d'un nettoyage inefficace ou d'une périodicité de nettoyage insuffisante.</p> <p>Nettoyage par balayage, époussetage ou soufflage</p> <p>Ces trois techniques de nettoyage ne permettent pas d'éliminer convenablement les poussières (elles sont déplacées et non supprimées) et les remettent en suspension dans l'air. Les opérateurs peuvent donc y être exposés et, si ces poussières sont combustibles, des atmosphères explosives peuvent se former.</p>
<p>Nettoyage par aspiration</p> <p>Un nettoyage par aspiration évite toute remise en suspension des poussières, limitant les risques d'exposition et de formation d'atmosphères explosives. Si les poussières sont combustibles, il est cependant indispensable de s'assurer que l'équipement est conçu pour aspirer de tels produits.</p> <p>Nettoyage par voie humide</p> <p>Humidifier les dépôts poussiéreux pour les éliminer est une méthode évitant la remise en suspension des poussières, ce qui limite l'exposition et la formation d'atmosphères explosives. Il est néanmoins nécessaire de vérifier la compatibilité entre ces poussières et l'eau avant de procéder au nettoyage.</p> <p>Absence de dépôt solide (poussière, copeaux...)</p> <p>Du fait du procédé mis en œuvre ou des protections collectives en place, il n'y a pas de dépôt solide poussiéreux au niveau du poste de travail, malgré l'utilisation ou la génération de produits pulvérulents.</p>
<p>Aucun produit solide à ce poste de travail</p> <p>Aucun produit solide poussiéreux n'est utilisé ou généré au poste de travail étudié. Ce déterminant n'est donc pas utilisé dans l'algorithme.</p>

Étape 3.4 (facultative). Évaluation du risque pondéré par les équipements de protection individuelle

Il est possible de pondérer les risques résiduels inhalation et cutané/oculaire en prenant en compte l'utilisation d'équipements de protection individuelle (EPI). Cette étape, non obligatoire, ne doit être entreprise que si des EPI respiratoires ou cutanés/oculaires sont effectivement portés par les opérateurs. Elle permet alors, éventuellement, de réduire le risque résiduel correspondant.

Le recours à un EPI intervient lorsque la mise en place de solutions de prévention collective est techniquement impossible ou insuffisante : substitution des produits dangereux, modification du procédé, captage des polluants par des dispositifs d'encoffrement ou de ventilation.

D'une manière générale, il faut limiter l'emploi des EPI à des situations de travail courtes ou exceptionnelles (entretien, opérations de nettoyage, transvasements, évacuation d'urgence, sauvetage, incendie, etc.), car le port d'un EPI représente toujours une contrainte d'utilisation (gêne, entretien, etc.). De plus, il ne protège que le porteur de l'EPI et non les opérateurs qui sont à proximité. Par ailleurs, la protection est souvent limitée dans le temps (par exemple, saturation des filtres dans le cas des appareils de protection respiratoire filtrants).

Le choix d'un appareil de protection respiratoire ne peut se faire qu'après une étude sérieuse du poste de travail et l'évaluation la plus précise possible :

- de la nature des polluants (gaz, vapeurs, poussières, etc.) et de leur toxicité ;
- des concentrations les plus défavorables prévisibles de chaque polluant dans l'air ;
- des valeurs limites de concentration admises sur les lieux de travail si elles existent (valeurs limites d'exposition professionnelle) ;
- des dimensions des particules s'il s'agit d'un aérosol ;
- de la teneur en oxygène et des conditions de température et d'humidité ;
- de l'activité physique de l'utilisateur et de la durée du travail à effectuer ;
- des autres risques associés (projection de liquides, incendie, etc.).

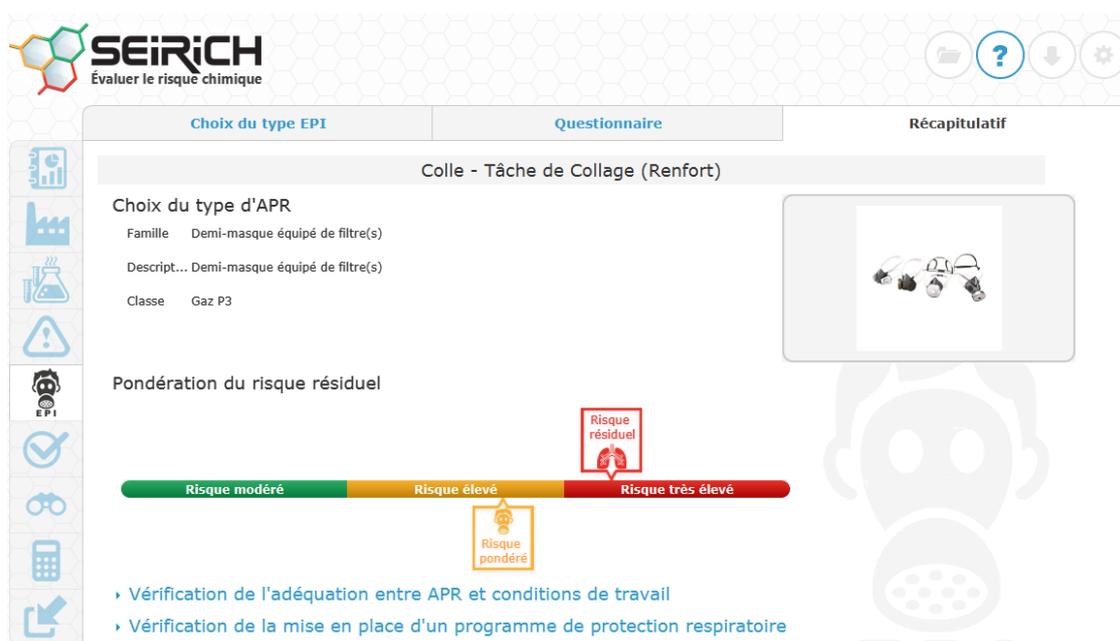


Figure 6. Pondération par les EPI (ici, pondération du risque résiduel inhalation par un appareil de protection respiratoire)

Ces investigations permettront d'opter en toute connaissance de cause pour l'équipement qui protégera le plus parfaitement possible le porteur pendant la durée complète du travail à effectuer, et de définir précisément ses conditions d'utilisation.

Le risque pondéré par les EPI ne remplace pas le risque résiduel évalué par Seirich, qui doit être celui sur lequel se fondent les préventeurs pour mettre en place les mesures de prévention, mais vient en complément afin de donner de l'information sur l'impact de l'utilisation des EPI (cf. figure 6).

Le risque résiduel inhalation est pondéré à partir des facteurs de protection assignés à des catégories de masques⁽¹⁴⁾. Le risque résiduel cutané/oculaire est pondéré à partir de l'expertise de l'INRS et de ses partenaires sur l'efficacité des gants, des équipements de protection du visage et des vêtements de protection.

L'absence de démarche structurée et tracée pour le choix et l'entretien des EPI implique une dégradation du facteur de pondération des EPI sélectionnés.

Important : Seirich n'est pas un outil d'aide au choix des EPI. Il est de la responsabilité de l'employeur de vérifier que l'EPI qu'il choisit est adapté aux produits utilisés ou émis et aux tâches à effectuer. Seirich permet néanmoins d'effectuer des vérifications de premier niveau à l'aide de questionnaires. Le logiciel vérifie également l'adéquation entre le type de masque et l'état physique du produit étiqueté, du produit hors CLP ou de l'agent chimique émis (gaz/vapeurs ou aérosols).

14. Voir la brochure *Les appareils de protection respiratoire. Choix et utilisation* (INRS, ED 6106), consultable sur www.inrs.fr.

Étape 3.5 (facultative). Expertise du risque résiduel (utilisateurs de niveau 3 uniquement)

Il est possible de modifier le risque résiduel (inhalation, cutané/oculaire et incendie/explosion) par expertise, s'il n'a pas déjà fait l'objet d'une pondération par la prise en compte de l'utilisation des EPI. L'utilisateur de niveau 3 doit être un spécialiste des risques chimiques, c'est-à-dire un expert capable :

- d'utiliser des logiciels de modélisation (tels que IH Mod, IH SkinPerm ou Mixie, disponibles sur www.inrs.fr) et d'interpréter leurs conclusions ;

- de définir une stratégie d'échantillonnage et d'analyser des résultats de mesures issus de campagnes de contrôle de VLEP (notamment via Altrex Chimie, disponible sur www.inrs.fr, dans lequel les informations de Seirich peuvent être importées et réutilisées) ;

- de se fonder sur son expérience et son jugement d'expert pour nuancer les résultats d'une évaluation simplifiée telle que celle réalisée par Seirich.

Ainsi, sur ces bases et en justifiant obligatoirement sa décision, l'utilisateur de niveau 3 peut définir un nouveau niveau de risque, appelé « risque expert » (cf. figure 7).

Le risque expert remplace alors le risque résiduel évalué par Seirich.

Gel Coat rouge brillant 26 - Tâche de Pulvérisation du gel coat (Gel coating)

Cet écran permet d'ajuster le risque résiduel

Risque modéré Risque élevé Risque très élevé

Risque résiduel

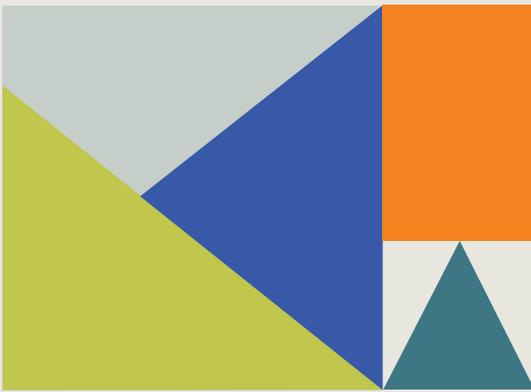
Risque expert

Commentaires :
Les résultats de la campagne de mesures montrent des niveaux d'exposition bien en dessous de la VLEP.

Fichiers joints
Déposez des fichiers

Ceci est la première expertise effectuée pour ce produit étiqueté/agent chimique émis

Figure 7. Ajustement du risque résiduel, ici le risque résiduel inhalation, par l'expertise de l'utilisateur



Étape 4. Planification et suivi des actions de prévention

Prévenir les risques chimiques ne se limite pas à les évaluer. **Cette évaluation doit permettre de mettre en place des actions concrètes de prévention** afin d'améliorer la santé, la sécurité et les conditions de travail des salariés. Ainsi, à la suite de l'évaluation des risques, l'entreprise doit construire et assurer le suivi d'un plan d'actions de prévention.

Un plan d'action catégorisé

Le plan d'action proposé dans Seirich est structuré par catégorie suivant les principes généraux de prévention (*cf. figure 8*). L'utilisateur est guidé pour mettre en place les actions correctives qu'il estime les plus pertinentes afin d'améliorer les situations de travail qu'il considère comme étant les plus préoccupantes.

SEIRICH
Évaluer le risque chimique

Aide au choix des actions | **Plan d'action par catégorie** | **Synthèse du plan d'action**

Tous les établissements | Sélectionner une unité de travail | Sélectionner un poste de travail | Sélectionner une tâche

Nouvelles
 En cours
 Hors délai
 Clôturées
 Refusées

Priorité élevée
 Priorité modérée
 Priorité faible

Début : ex : 22/04/2024
Fin : ex : 22/04/2024

Catégorie	Nouvelles	En cours			Hors délai			Total
		1	1	0	0	0	0	
Suppression / Substitution	3	1	1	0	0	0	0	5
Mesures organisationnelles	2	0	0	0	1	0	0	3
Procédé / Equipement de protection collective	2	2	0	0	0	0	0	4
Incendie / Explosion	1	0	0	0	0	0	0	1
Équipement de protection individuelle								0
Stockage / Déchets	0	0	0	1	0	0	0	1
Information / Formation	0	1	0	0	0	1	0	2
FDS 2 produits sans FDS, 4 avec une FDS ancienne								0
Mesurage 10 substances et 3 agents émis concernés	0	1	0	0	0	0	0	1
Échanges avec le service prévention et santé au travail 2 prod. CMR 1A/1B, 2 avec sub. CMR 1A/1B, 1 agent CMR	0	1	0	0	0	0	0	1
Polyexpositions chimiques	0	0	1	0	0	0	0	1

■ Figure 8. Plan d'action structuré en catégories, présenté ici au niveau 3

Le tableau 8 présente une synthèse des catégories d'actions disponibles dans Seirich.

Tableau 8 : Différentes catégories d'actions disponibles dans le plan d'action proposé par Seirich

	Catégorie d'actions	Description	Synthèses disponibles et actions automatiques proposées
	Suppression/ Substitution	La suppression du risque ou, à défaut, la substitution des produits dangereux sont les mesures de prévention prioritaires. Il faut néanmoins veiller, lors d'une substitution, à ne pas déplacer les risques en remplaçant un produit classé pour la santé par un produit classé pour le risque incendie/explosion par exemple.	Une action de recherche de substitution est automatiquement proposée par Seirich pour chaque produit CMR 1A ou 1B.
	Mesures organisationnelles	Des mesures organisationnelles peuvent être prises dans l'entreprise pour supprimer ou réduire les risques chimiques, comme : restreindre l'accès aux locaux exposants aux seuls salariés nécessaires, limiter les périodes d'exposition, mettre en place des protocoles de nettoyage et de décontamination des locaux ou des équipements, etc.	Afin de visualiser les tâches de travail interdites aux femmes enceintes ou à certaines catégories de travailleurs, une liste des produits dangereux (dont les reprotoxiques 1A et 1B) est disponible. Une action est automatiquement proposée si les procédures de nettoyage des dépôts poussiéreux sont absentes ou inadaptées.
	Procédé/ Équipement de protection collective	Les mesures de protection collective doivent être prévues de préférence dès la conception des procédés ou des équipements. Figurent parmi ces mesures, la mécanisation ou l'automatisation des procédés, le travail en vase clos ou l'encoffrement, la réduction des émissions, le captage des polluants à la source, la ventilation générale, etc.	Une action automatique incitant à la mise en œuvre de chaque produit CMR 1A ou 1B en procédé clos est proposée. Une action concernant la maintenance est automatiquement proposée pour chaque équipement de protection collective (ventilation ou captage) n'étant pas maintenu régulièrement.
	Incendie/ Explosion	La prévention du risque d'incendie impose de mettre en place des mesures techniques et organisationnelles visant à supprimer tout départ de feu ainsi qu'à limiter la propagation et les effets d'un incendie. Pour prévenir le risque d'explosion, la priorité est d'empêcher la formation d'atmosphères explosives (Atex). Il faut également éliminer ou maîtriser les sources d'inflammation présentes et mettre en œuvre des mesures de protection permettant d'atténuer les effets potentiels d'une explosion.	Une action est automatiquement proposée pour certains agents chimiques émis lors d'activités introduisant des sources d'inflammation ou pouvant générer des atmosphères explosives (gaz/vapeurs ou poussières).
	Équipement de protection individuelle (niveaux 2 et 3 uniquement)	L'utilisation d'EPI (appareils de protection respiratoire, gants, lunettes, vêtements de protection, etc.) ne doit être envisagée que si un risque résiduel d'exposition à un produit chimique dangereux persiste après la mise en place de dispositifs de protection collective. Ces EPI doivent être adaptés aux risques, à la tâche à effectuer et à l'opérateur. Ils doivent être également entretenus et régulièrement remplacés si besoin.	Si une inadéquation évidente est identifiée à la suite des éléments saisis concernant un EPI, une action est automatiquement proposée.

	Catégorie d'actions	Description	Synthèses disponibles et actions automatiques proposées
	Stockage/ Déchets	Un stockage défaillant peut s'avérer lourd de conséquences : réactions chimiques dangereuses, explosion ou incendie, intoxication, chute de plain-pied, etc. De nombreux paramètres sont à prendre en compte lors du stockage de produits chimiques : la quantité de produits stockés, la gestion des incompatibilités (entre produits et entre contenant/contenu), la ventilation, l'arrimage des emballages, la température, les rayonnements solaires, l'électricité statique, etc. Des mesures de gestion des déchets doivent également être envisagées.	Une action automatique est proposée pour inciter l'utilisateur à revoir ses modalités de stockage des produits si ces derniers sont stockés exclusivement au poste de travail. Une action relative à la gestion des incompatibilités lors du stockage est automatiquement proposée si l'utilisateur n'a pas mentionné que le sujet était déjà pris en compte.
	Information/ Formation	La formation et l'information des salariés font partie des obligations de l'employeur en matière de prévention des risques chimiques (santé et incendie/explosion).	-
	Fiches de données de sécurité (FDS)	L'évaluation des risques chimiques ne peut être réalisée correctement que si l'utilisateur est en possession de toutes les FDS à jour des produits étiquetés utilisés et stockés dans l'entreprise.	L'utilisateur peut consulter la liste des produits pour lesquels la FDS est absente et ceux dont la FDS est considérée comme étant ancienne (par défaut, datant de plus de 4 ans, ou moins si paramétré par l'utilisateur).
	Mesurage (niveaux 2 et 3 uniquement)	Des mesures de contrôle des expositions peuvent être réalisées pour vérifier l'efficacité des mesures de prévention et le respect des valeurs limites d'exposition professionnelle (VLEP). L'utilisateur définit s'il est concerné réglementairement par la mise en place d'un contrôle de ces VLEP, indépendamment du niveau de risque donné par Seirich.	Une liste de l'ensemble des substances affectées de VLEP présentes dans les produits étiquetés est proposée. Les produits hors CLP et les agents chimiques émis potentiellement concernés par des VLEP sont également indiqués.
	Échanges avec le service de prévention et de santé au travail (niveaux 2 et 3 uniquement)	Les services de prévention et de santé au travail (SPST) sont des acteurs incontournables de la démarche de prévention des risques chimiques. Cette catégorie d'actions permet de prendre en compte les recommandations des médecins du travail ou des intervenants en prévention des risques professionnels (IPRP) et d'en assurer le suivi, mais également de partager des informations entre l'entreprise et le SPST.	Une synthèse des produits CMR 1A ou 1B, des produits hors CLP et des agents chimiques émis CMR ainsi que des produits contenant des substances CMR 1A ou 1B peut être visualisée. Elle peut aider les SPST à établir le suivi individuel renforcé des salariés.
	Autres actions (niveau 1 uniquement)	Cette catégorie permet de classer toutes les actions qui ne pourraient pas être rattachées à une des catégories précédentes.	-
	Polyexpositions chimiques (niveaux 2 et 3 uniquement)	La prise en compte des risques chimiques ne s'arrête pas à l'évaluation des risques produit par produit. Pour aller plus loin, il est nécessaire de tenir compte des polyexpositions chimiques lorsqu'une situation de travail expose simultanément les salariés à plusieurs produits chimiques. Pour cela, le logiciel Mixie peut aider à identifier les dangers sur la santé liés à ces polyexpositions.	Une liste de l'ensemble des substances saisissables dans Mixie est proposée, avec le mode de saisie (par numéro CAS ou par famille de produit).

Déroulé de la démarche d'élaboration du plan d'action

Pour le **niveau 1**, des pistes d'actions de prévention sont automatiquement proposées par Seirich à l'utilisateur après qu'il a répondu aux questionnaires d'évaluation des bonnes pratiques de prévention (voir l'étape 3 de la démarche pour le niveau 1). Elles doivent être refusées ou acceptées et, le cas échéant, des priorités et des délais de réalisation sont à définir. Ces actions constituent des aides à la décision mais ne sont en aucun cas les seules à mettre en place pour maîtriser les risques chimiques dans une entreprise. L'utilisateur peut, en complément, ajouter ses propres actions dans les catégories concernées.

Pour les **niveaux 2 et 3**, cette étape de la démarche se déroule en deux phases.

Tout d'abord, l'utilisateur doit analyser de façon synthétique les résultats de son évaluation (risques résiduels éventuellement pondérés par les EPI ou l'expertise de l'utilisateur). Un écran appelé « Aide

au choix des actions » (cf. figure 9) reprend l'organisation hiérarchique des zones de l'entreprise et présente les niveaux de risque maximum pour chaque tâche de travail (le risque résiduel le plus élevé parmi les produits affectés à la tâche et ce, pour l'inhalation, le cutané/oculaire et l'incendie/explosion de manière distincte) afin que l'utilisateur puisse prioriser les situations pour lesquelles des actions sont nécessaires.

Ensuite, l'utilisateur est incité à créer manuellement ses propres actions, en choisissant celles qui sont les plus adaptées. Pour l'aider dans cette démarche, le logiciel récapitule, pour la tâche étudiée, l'ensemble des informations utiles concernant les produits et les actions déjà présentes (cf. figure 10). Certaines de ces actions sont proposées automatiquement par Seirich, sur la base des informations saisies et des résultats de l'évaluation des risques. Elles doivent être refusées ou acceptées par l'utilisateur.

Avant de choisir une action de prévention pour supprimer ou limiter les risques, il est nécessaire d'en évaluer l'impact potentiel sur les niveaux de risque. Pour cela, il est possible d'utiliser l'outil de simulation présent dans le menu « Outils et documents » de Seirich. Cet outil permet d'évaluer, par

The screenshot shows the 'Aide au choix des actions' screen in the Seirich software. The interface is organized into three main sections: 'Aide au choix des actions', 'Plan d'action par catégorie', and 'Synthèse du plan d'action'. The 'Aide au choix des actions' section contains a table of tasks and their associated risks.

Task	Risques résiduels	Etat	Action
Nettoyage	Inhalation, Cutané/Oculaire, Incendie/Explosion	Actions complémentaires à déterminer	Ajouter/Modifier
Pulvérisation du gel coat	Inhalation, Cutané/Oculaire, Incendie/Explosion	Actions à réévaluer	Ajouter/Modifier
Ebullage	Inhalation, Cutané/Oculaire, Incendie/Explosion	Actions complémentaires à déterminer	Ajouter/Modifier
Nettoyage du rouleau ébulleur	Inhalation, Cutané/Oculaire, Incendie/Explosion	Actions complémentaires à déterminer	Ajouter/Modifier
Pose de mats de fibre de verre	Inhalation, Cutané/Oculaire, Incendie/Explosion	Actions complémentaires à déterminer	Ajouter/Modifier
Pulvérisation de résine	Inhalation, Cutané/Oculaire, Incendie/Explosion	Actions complémentaires à déterminer	Ajouter/Modifier
Remplissage des cuves	Inhalation, Cutané/Oculaire, Incendie/Explosion	Actions complémentaires à déterminer	Ajouter/Modifier
Ponçage	Inhalation, Cutané/Oculaire, Incendie/Explosion	Aucune action ajoutée	Ajouter/Modifier
Perçage	Inhalation, Cutané/Oculaire, Incendie/Explosion	Actions complémentaires à déterminer	Ajouter/Modifier

Figure 9. Écran d'aide au choix des actions, spécifique aux niveaux 2 et 3

exemple, l'impact sur les risques d'une substitution, d'une modification technique (du procédé par exemple) ou celle d'une protection collective (captage ou ventilation par exemple).

Une fois le plan d'action créé, il est nécessaire d'en assurer le suivi pour garantir l'application concrète de ces mesures et d'en évaluer les réels impacts. Une mise à jour de l'évaluation des risques peut être alors être nécessaire.

Important : Si, à la suite de la mise en place d'actions de prévention, certains éléments d'une situation de travail changent (mise en place d'un captage, d'une ventilation, modification d'un procédé, etc.), il est nécessaire de les intégrer dans le logiciel. Pour cela, afin de conserver la traçabilité des évaluations et des expositions, il est conseillé de renseigner la fin d'activité de la zone concernée et d'en créer une nouvelle avec les nouveaux éléments en place ou les modifications apportées. L'évaluation des risques pourra ensuite être effectuée au niveau de la nouvelle zone créée afin de visualiser l'évolution des niveaux de risque.

SEIRICH
Évaluer le risque chimique

Aide au choix des actions

Tâche : Pulvérisation de résine

Rappel des risques résiduels de la tâche

Rappel des produits étiquetés et de leurs risques résiduels

Accélérateur				Info.
Catalyseur				Info.

Descriptif :

Le tableau ci-dessous permet à l'utilisateur de visualiser les actions déjà présentes pour cette tâche. S'il répond « Oui » à la question posée, un second tableau récapitulera, par catégorie, le nombre d'actions automatiques proposées par Seirich et d'actions déjà créées. Dans ce tableau, l'utilisateur aura la possibilité d'ajouter d'autres actions qu'il juge pertinentes pour améliorer la prévention des risques à cette tâche.

Ajouter des actions complémentaires à celles listées ci-dessous ? *

Oui Non

Liste des actions applicables à la tâche

Nom	Catégorie	Zone	Statut	Détail
Mise en oeuvre des produits CMR 1A/1B	Procédé / Equipement de protection collective	Pulvérisation de résine		Détail
Substitution des produits CMR 1A/1B	Suppression / Substitution	Pulvérisation de résine		Détail
Faire reprendre les vieux stocks de produits	Stockage / Déchets	Production		Détail

Figure 10. Écran d'aide au choix des actions avec récapitulatif des informations pour une tâche, spécifique aux niveaux 2 et 3

Conclusion

Seirich est un outil d'aide à l'évaluation du risque chimique en milieu professionnel qui, au travers de la démarche développée, permet à l'utilisateur, sur la base d'une approche structurée et progressive, de réaliser un plan d'actions de prévention tout en tenant compte des exigences réglementaires ainsi que des conditions d'exposition et de mise en œuvre des produits utilisés ou émis. Seirich permet en outre de tracer les produits dans l'entreprise au cours du temps, en fonction des zones de travail et de la nature des dangers, et oriente l'utilisateur vers une documentation à jour, appropriée et pertinente. Bien entendu, la qualité de l'évaluation dépend de la qualité des informations saisies et en particulier de l'inventaire des produits étiquetés et des agents chimiques émis réalisé par l'utilisateur.

Ce logiciel et la méthode associée ont été réalisés par l'INRS en coopération avec les experts des Carsat, de la Direction générale du travail (DGT) du ministère chargé du travail et d'organisations professionnelles (UIMM, France Chimie, Sipev et Mobilians) avec l'objectif d'uniformiser la démarche d'évaluation des risques chimiques en milieu professionnel et en faire l'outil de référence en France.

Pour en savoir plus



Documents et outils INRS sur www.inrs.fr

- Triolet J., Héry M., *Les méthodes d'évaluation des risques chimiques. Une analyse critique*, ND 2312.
- Vincent R., Héry M., Bonthoux F., Certin J.F., Guichard C., Haberer M., Maître D., Calvez O., Levasseur C., Leroy M.H., Gaches G., Barat C., *Évaluation des risques chimiques. Cahier des charges. Préconisations pour le développement d'applications informatiques*, PR 48.
- *Évaluation du risque incendie dans l'entreprise. Guide méthodologique*, ED 970.
- *Mise en œuvre de la réglementation relative aux atmosphères explosives (Atex). Guide méthodologique*, ED 945.
- *Les appareils de protection respiratoire. Choix et utilisation*, ED 6106.
- Logiciel Mixie, outil 45.
- Logiciel Altrex Chimie, outil 13.

Documents INRS archivés sur www.hal.science

- Vincent R., Bonthoux F., Lamoise C., *Évaluation du risque chimique. Hiérarchisation des « risques potentiels »*, ND 2121.
- Vincent R., Bonthoux F., Mallet G., Iparraguirre J.F., Rio S., *Méthodologie d'évaluation simplifiée du risque chimique : un outil d'aide à la décision*, ND 2233.

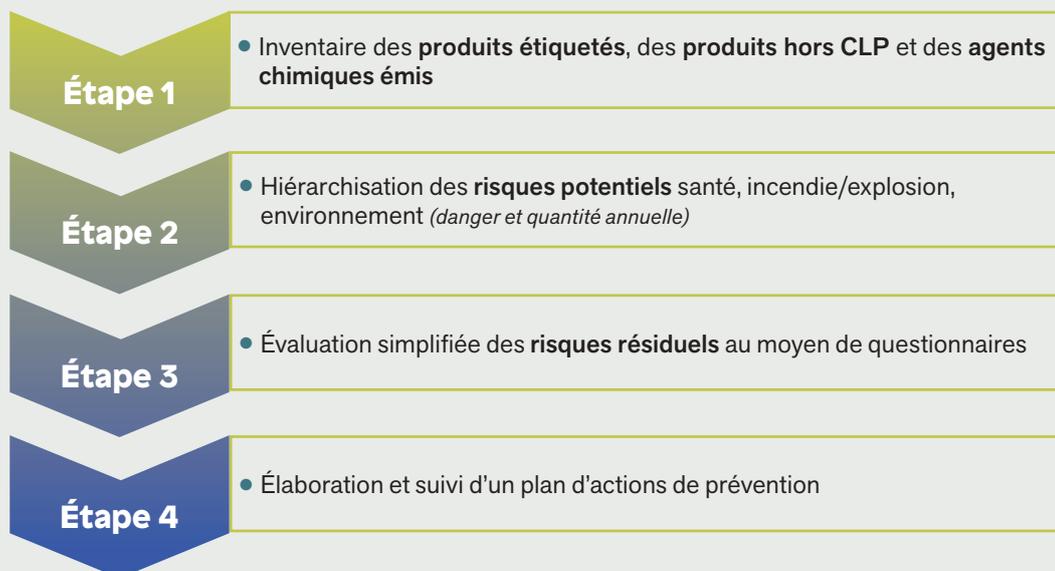
Autres documents

- *Guide des exigences d'information et évaluation de la sécurité chimique. Chapitre R.12: Description de l'utilisation*, Echa, version 3.0 de 2015, disponible sur <https://echa.europa.eu>.
- *Technical Guidance Document on Risk Assessment. Part II*, Commission européenne, 2003, disponible sur <https://echa.europa.eu>.

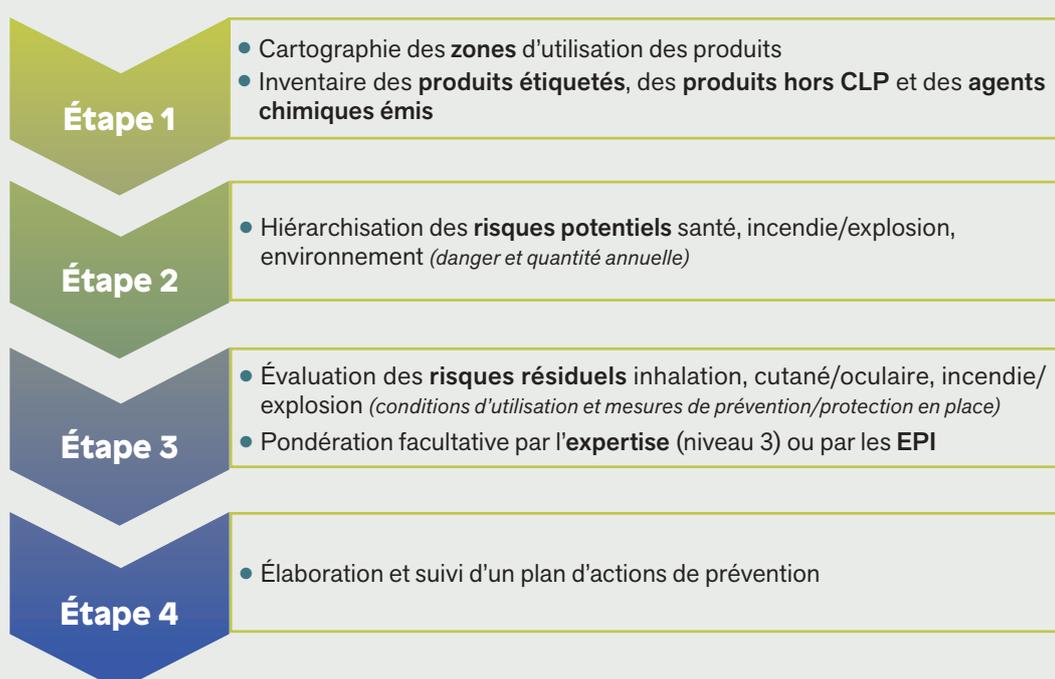
Annexe

Résumé schématique des étapes de la démarche

Niveau 1



Niveaux 2 et 3



Toutes les publications de l'INRS sont téléchargeables sur www.inrs.fr

Pour commander les publications de l'INRS au format papier

Les entreprises du régime général de la Sécurité sociale peuvent se procurer les publications de l'INRS à titre gratuit auprès des services prévention des Carsat/Cramif/CGSS.

Retrouvez leurs coordonnées sur www.inrs.fr/reseau-am

L'INRS propose un service de commande en ligne pour les publications et affiches, payant au-delà de deux documents par commande.

Les entreprises hors régime général de la Sécurité sociale peuvent acheter directement les publications auprès de l'INRS en s'adressant au service diffusion par mail à service.diffusion@inrs.fr

Seirich est un outil d'aide à l'évaluation des risques chimiques en milieu professionnel qui permet à l'utilisateur de mettre en place et de suivre un plan d'actions de prévention, tout en tenant compte des bonnes pratiques, des exigences réglementaires et des conditions d'exposition et de mise en œuvre des produits utilisés ou émis. Cette brochure présente, étape par étape, la démarche d'évaluation des risques chimiques développée pour Seirich dans les domaines de la santé, de l'incendie/explosion et de l'environnement.



Institut national de recherche et de sécurité
pour la prévention des accidents du travail
et des maladies professionnelles
65, boulevard Richard-Lenoir 75011 Paris
Tél. 01 40 44 30 00 • info@inrs.fr

Édition INRS ED 6485

2^e édition | juin 2024 | ISBN 978-2-7389-2883-2 | Disponible uniquement au format web

L'INRS est financé par la Sécurité sociale
Assurance maladie - Risques professionnels